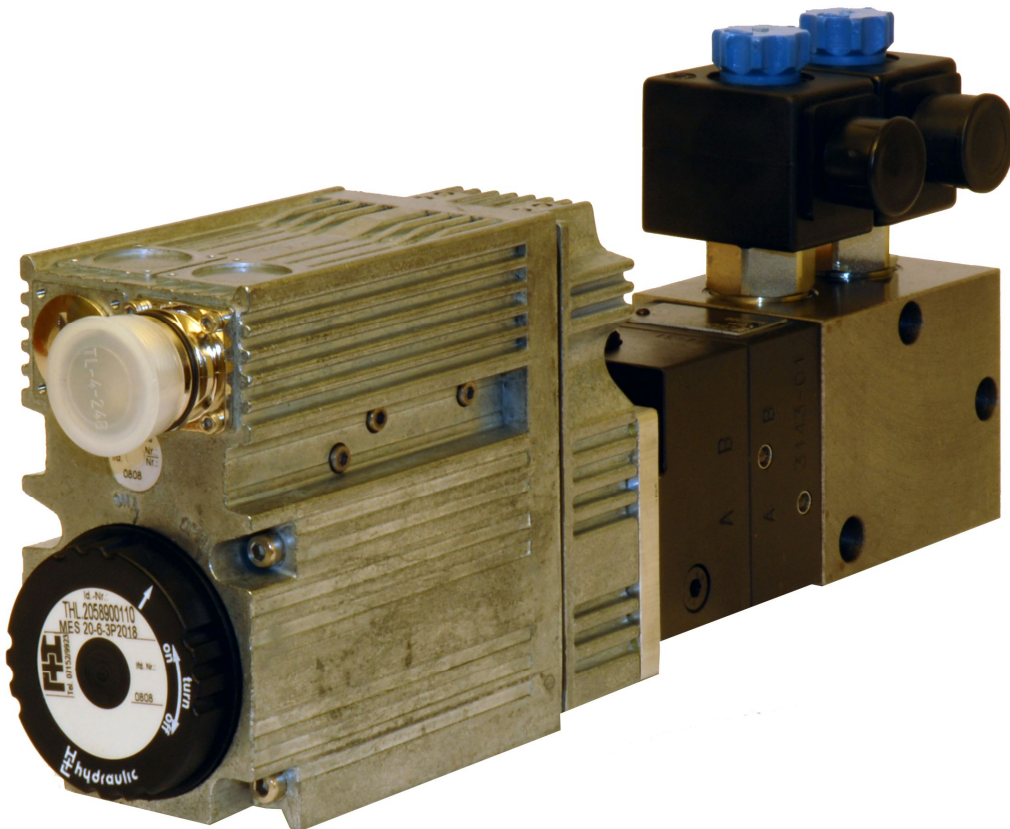


# hydronaut

## gruppi per segatrici



Le segatrici di ultima generazione con movimentazione idraulica dell'arco richiedono sempre maggiore precisione durante la fase di taglio.

I dispositivi Hydronaut, che si avvalgono della tecnologia VOITH TURBO H+L per i componenti primari di funzionamento, sono rivolti proprio ai clienti più esigenti in termini di prestazioni.

Il regolatore di portata motorizzato MES20, su cui si basano i gruppi segatrice, è disponibile in vari modelli, da 0.1 a 20 L/min, per coprire un'ampia fascia di utilizzi.

La gestione del regolatore motorizzato, permette di variare la velocità di avanzamento dell'arco in funzione dell'assorbimento del motore rotazione lama oppure pre-impostando dei profili di velocità per il taglio di forme e materiali diversi.

### CARATTERISTICHE

I gruppi segatrice Hydronaut rispondono in pieno ai requisiti della più moderna tecnologia di taglio.

Elevata ripetitività anche con minimi flussi (a partire da 5 cm<sup>3</sup>/min), compensazione barica e termica, alta risoluzione per la taratura, modulabilità del ritorno dell'arco, design robusto rendono questo dispositivo Hydronaut adatto alle applicazioni industriali che richiedono continuità e eccellenza nelle prestazioni.

### APPLICAZIONI

I dispositivi Hydronaut trovano applicazione in un ampio spettro di segatrici a nastro: dalle macchine dotate di arco di massa ridotta a quelle con arco di medie dimensioni, che necessitano anche di un controllo del movimento di risalita.

La gestione elettronica della portata consente di adeguare le velocità dell'arco al taglio di forme e materiali diversi, a vantaggio di una elevata flessibilità di utilizzo e di una ottimizzazione delle prestazioni della lama.

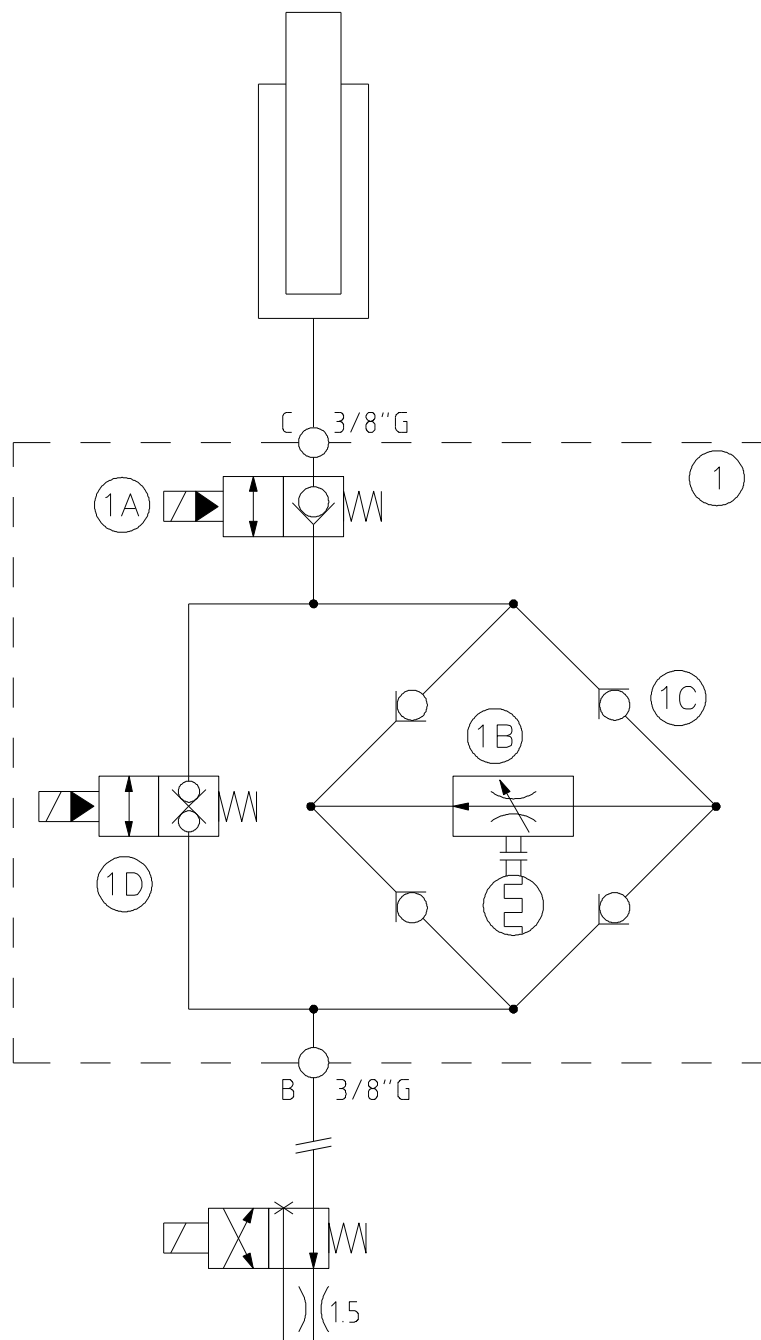
### AFFIDABILITA'

Tecnologia, prestazioni e robustezza sono alla base del successo internazionale del regolatore di portata motorizzato MES20 della VOITH TURBO H+L che viene installato sui gruppi Hydronaut.

Da anni questi dispositivi equipaggiano le macchine segatrici di clienti prestigiosi come **Ficpe** in Italia oppure **Kasto** e **Behringer** all'estero.

Hydronaut ha già prodotto varie centinaia di gruppi segatrice con grande soddisfazione dei suoi clienti.

## Gruppo CP515-100



### SCHEMA DI FUNZIONAMENTO

**Discesa veloce:** la portata in uscita dal cilindro oleodinamico passa nella piastra di comando attraverso un attacco da 3/8". Commutando contemporaneamente le elettrovalvole 1A e 1D, la portata viene smaltita prevalentemente attraverso la valvola bidirezionale. Il controllo della velocità dell'arco si realizza mediante il passaggio di olio attraverso un orificio fisso installato in prossimità del distributore.

**Discesa controllata:** l'elettrovalvola 1A (con la 1D a riposo) fornisce il consenso alla discesa del pistone e permette il passaggio di olio attraverso il ponte di Graetz in direzione del regolatore.

La valvola motorizzata controlla la portata con elevata precisione e ripetibilità.

**Salita rapida:** terminata la fase di taglio, avviene la contemporanea commutazione del distributore direzionale e delle elettrovalvole 1A e 1D.

In questo modo l'olio passa nei due rami in parallelo del circuito con prevalenza attraverso la 1D.

**Rallentamento e fermata:** la decelerazione dell'arco in prossimità del PMS avviene durante la fase di salita rapida mediante la diseccitazione della 1D: in questo modo è il regolatore motorizzato che controlla il transitorio. Il mantenimento della posizione di inizio lavoro avviene togliendo tensione alla 1A, che funge da valvola di sostentamento.

### APPLICAZIONI

Le applicazioni tipiche sono le segatrici con arco di medie dimensioni che necessitano di un controllo del movimento di risalita e fermata.

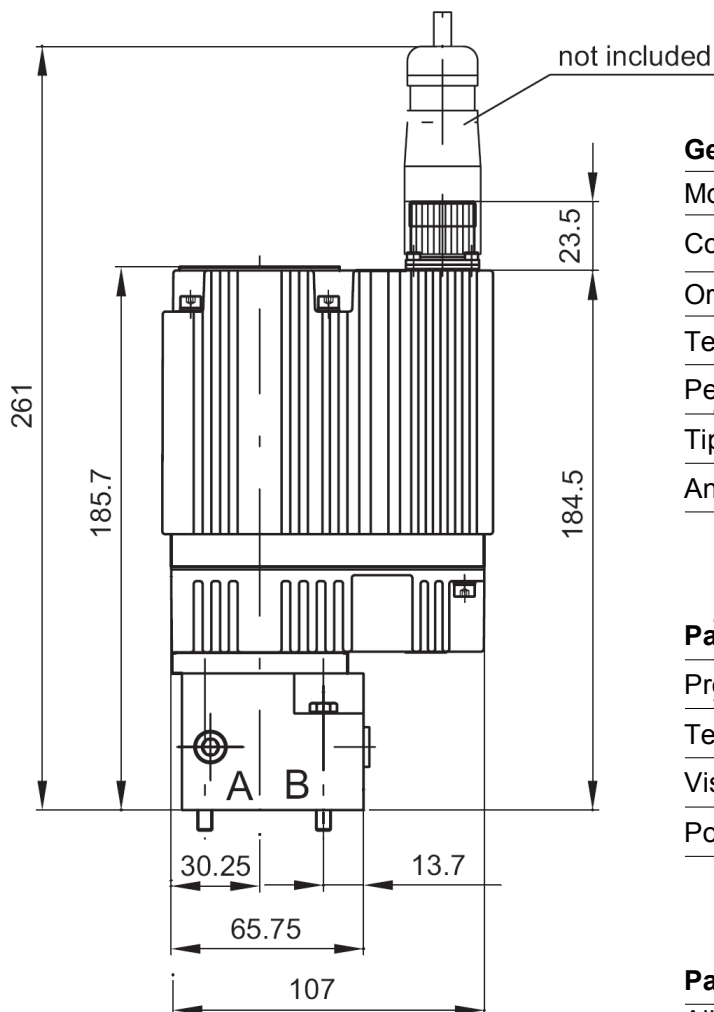
Disponibile anche in versione base CP515-000 priva della funzione di rallentamento, destinata a segatrici con arco di massa ridotta.

<b>Montaggio</b>	3xM6
<b>Orientamento (vert./orz.)</b>	Indifferente
<b>Pressione operativa max</b>	210 bar
<b>Portata</b>	0.1 ÷ 20 L/min
<b>Attacchi idraulici</b>	3/8" G
<b>Peso dispositivo</b>	3.8 Kg

ACCESSORI OPZIONALI: (1) freno elettromagnetico

(2) controllo digitale

## Caratteristiche tecniche regolatore motorizzato



### Generali

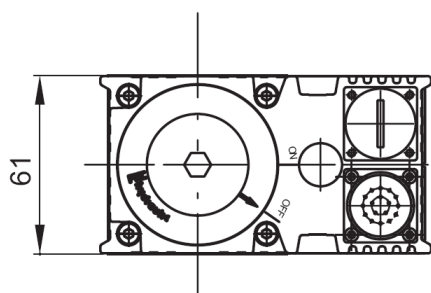
Montaggio	2xM5x40
Collegamento linee	Piastra di montaggio
Orientamento (vert./orz.)	Indifferente
Temperatura ambiente	-5° ÷ 50°
Peso del dispositivo	3 kg
Tipo comando	Elettrico
Angolo posizionamento	0° ÷ 300°

### Parametri idraulici

Pressione operativa max	210 bar
Temperatura olio	-10° ÷ 70°
Viscosità olio	-10 ÷ 300 mm <sup>2</sup> /s
Portata max	20 L/min

### Parametri elettrici

Alimentazione (con freno elettromagnetico)	24 Vdc; 0.8 A ÷ 1.1 A
Alimentazione (senza freno elettromagnetico)	24 Vdc; 0.3 A ÷ 0.6 A
Velocità posizionamento	200 ms (0 ÷ 100% rotazione)
Comando elettrico	0 ÷ 10 V



### FUNZIONAMENTO

Il regolatore riceve in ingresso un comando analogico 0÷10 V (in alternativa è disponibile anche con un comando digitale) Il sistema di retrazione confronta il comando in ingresso con il segnale proveniente da un potenziometro integrato. Il movimento del motore termina al raggiungimento del set point.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Alta ripetitività anche con portate minime (a partire da 3 cm<sup>3</sup>/min)
- Stabilità di regolazione della portata anche in condizioni limite di pressione e viscosità.
- Alta risoluzione (0.075%) della taratura su tutto il campo di regolazione.
- Retroazione elettrica del comando di posizione.
- Disponibili per una gamma di portate da 0.1 a 20 L/min

# hydronaut

## Dispositivi elettro-idraulici

### Prodotti

- Ø Gruppi di carica accumulatori.
- Ø Unità veloci di punzonatura-taglio, che raggiungono elevate prestazioni sfruttando il sistema di copiatura al P.M.S.
- Ø Gruppi cesoia di nuova concezione che, a parità di potenza installata, aumentano le prestazioni fino al 40% rispetto a sistemi tradizionali (sistema brevettato).
- Ø Sistemi di controllo discesa lama segatrice ad alta precisione e ripetitività.
- Ø Sistemi compatti ed innovativi per pressare, tagliare, coniare, punzonare.
- Ø Cilindri idraulici (da ø20 a ø550) per applicazioni speciali con interfaccia e corsa su misura.

### Contatti:

#### Hydronaut s.r.l.

Viale Faenza 10  
20142 - Milano  
ITALIA

Tel.: +39 02 8917901

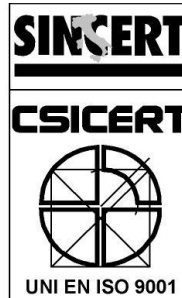
Fax: +39 02 89179035

E-mail: [ufficio.tecnico@hydronaut.it](mailto:ufficio.tecnico@hydronaut.it)

<http://www.hydronaut.it>

### Servizi

- Ø Distribuzione in esclusiva per il mercato italiano di dispositivi elettro-idraulici Voith Turbo H+L
- Ø Rappresentanza commerciale e tecnica pompe ad ingranaggi interni Voith Turbo
- Ø Progettazione impianti idraulici per macchine settore lavorazione lamiera, calzaturiero e stampaggio materie plastiche
- Ø Assistenza tecnica post-vendita
- Ø Addestramento operatori



SISTEMA DI GESTIONE QUALITA' CERTIFICATO

### Profilo aziendale

Dal 1971, Hydronaut è uno dei protagonisti del panorama Italiano della oleodinamica.

Azienda dinamica e innovativa in termini di prodotti e soluzioni, la società deve il suo successo all'elevato livello professionale del proprio team di lavoro.

La qualità del nostro lavoro è sempre garantita, non solo da certificati, ma anche da una struttura capace di mantenere le promesse fatte ai clienti su una base a lungo termine.

Il nostro staff tecnico segue contemporaneamente progettazione e collaudi, ed è costituito da personale altamente specializzato, in grado di soddisfare qualsiasi esigenza: messe a punto, assistenza alla progettazione impianti, interventi rapidi in caso di fermo-macchina.

### Storia

Hydronaut s.r.l. inizia la propria attività, quale rappresentante in esclusiva per l'Italia dei prodotti oleodinamici della Hartmann + Laemhle nell'ottobre del 1971 esponendo alla EMU di Milano. Sin dalla fondazione dispone di un proprio ufficio tecnico e di un'officina di produzione.

La consociata Hydea è stata fondata nel maggio 1980 per mettere a disposizione della clientela un'organizzazione protesa alla soluzione di problemi difficilmente risolvibili con sistemi ON-OFF.

Hydea s.r.l. rileva la rappresentanza per l'Italia della linea Servo H+L: amplificatori elettroidraulici rotanti e lineari che trovano immediata applicazione su macchine dove è richiesta elevata velocità e precisione di posizionamento.