

Titolo:	ISTRUZIONI AVVIAMENTO GRUPPO CP497
----------------	---

Preparato:	C. Bianchi	03/12/2008
Approvato:	L. Zanolini	03/12/2008

1 GENERALE

L'impianto è fornito con le valvole tarate ai valori sotto indicati, modificabili dall'utilizzatore:

- **1A** = valvola regolazione pressione accumulatore e premilamiera, tarata a 70 bar
- **1B** = valvola regolazione pressione taglio, tarata a 250 bar
- **1G** = valvola differenziale, tarata a 220 bar.
- **"X"** = pilotaggio esterno ad accumulatore (opzionale).

***Nota:** se si dovesse ridurre la valvola di massima pressione al di sotto di 230 bar si deve ridurre proporzionalmente il valore della valvola differenziale, tenendo presente che un giro di vite di regolazione modifica la pressione di 115 bar la valvola di max, di 45 bar la valvola differenziale.*

2 DESCRIZIONE FASI

Riempimento: starare a circa 10 bar la valvola **1B** agendo unicamente sul tappo esagonale CH.19, eccitare "E4", avviare la pompa per alimentare "C". Tenere allentato il raccordo, lato superiore cilindro piccolo, per favorire lo spurgo d'aria.

***Nota:** le guide del portalama vanno registrate in modo che, a pompa spenta, eccitando la bobina "E2" lo stesso possa scendere al P.M.I.*

Tarature da eseguire all'avviamento:

- con lama al P.M.S. e pompa accesa, tarare la valvola 1A in modo che si legga una pressione statica di circa 5 bar in MA
- sempre in MA, durante la discesa della lama, si deve leggere una pressione minima di 10 bar. Se così non fosse, agire sul grano "**1G**" (vicino alla elettrovalvola "**1N**").

Premilamiera:

eccitando solo "E1" si avrà la discesa del premilamiera (segnataglio). Con pannelli privi di riduttore di pressione, potrebbe rendersi necessario introdurre un grano da M6 forato da 3,5÷4 mm, per mantenere in MB la pressione di sostentamento.

Taglio: eccitando contemporaneamente "E1" + "E5" (opzione) si avrà il movimento della lama quando nel premilamiera sarà presente una pressione pari al 70 % della pressione nell'accumulatore.

Ritorno: al raggiungimento del micro d'inversione, diseccitare "E1" + "E5", il premilamiera rientra, la lama ritorna fino alla posizione di copiatura del P.M.S., impegnando negli ultimi 2 ÷ 3 mm di corsa il micro che dà il consenso per un nuovo ciclo. E' possibile il ritorno della lama indipendente dal premilamiera, diseccitando prima "E5" e quindi in sequenza "E1". Volendo un'inversione più dolce si può cambiare il gicleur e Ø 0,4 con uno Ø 0,3 mm..

Angolo + / angolo -: eccitare rispettivamente "E3", oppure "E4".

Discesa lenta / scarico accumulatore: con pompa spenta e lama in posizione di copiatura (P.M.S.), eccitare "E2". Dopo aver scaricato l'accumulatore la lama inizierà a cadere con velocità controllata (da un gicleur posto sotto l'elettrovalvola 1M).