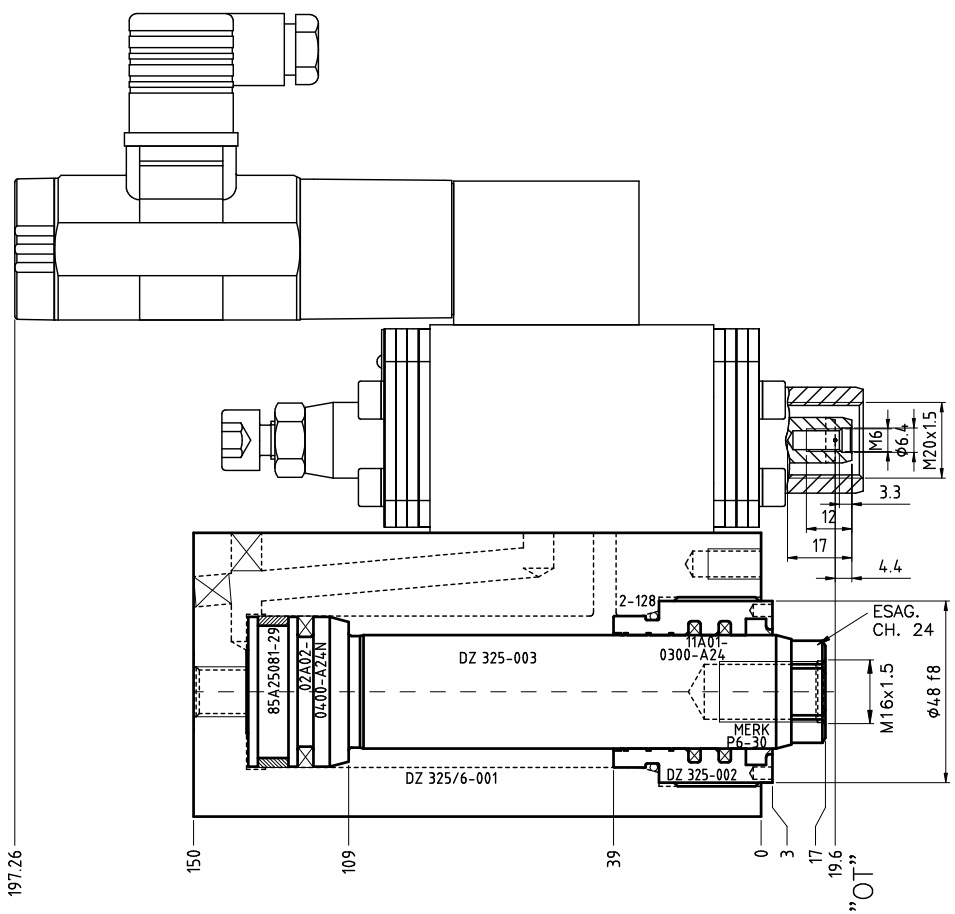
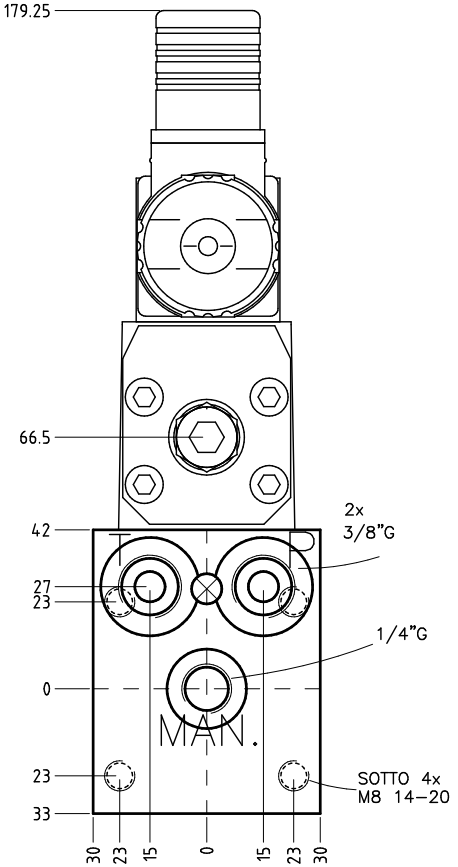
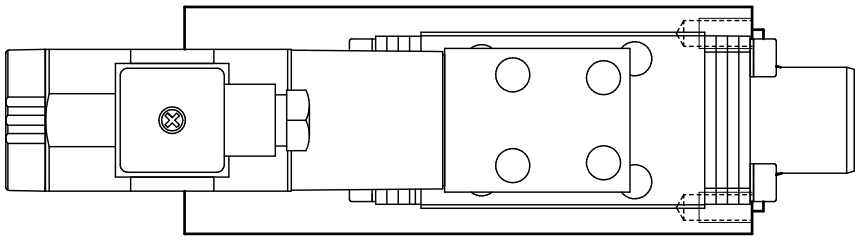
REV.	MODIFICA	ESITO	DATA	DISEGNATO	VER./APPR.







-001

RUGOSITA' GEN.	RAGGI NON QUOTATI	SMUSSI NON QUOTATI	QUOTE SENZA IND. TOLLERANZA	MATERIALE
Ra 3.2	0.2÷0.4	0.2÷0.4 x 45°	x. ± 0.4 x.x ± 0.2 x.xx ± 0.1 angoli ± 30'	
			LE PROFONDITA' DI FORATURA SI INTENDONO DALL'INTERSEZIONE DELL'ASSE DEL FORO CON IL PIANO ESTERNO AL VERTICE DELLA PUNTA	TRATTAMENTO

HYDREA ®IDRAULICA+ ELETTRONICA= AUTOMAZIONE

DENOMINAZIONE	DATA	DISEGNATO	VER./APPR.
UNITA' ϕ40/30 CORSA 70 NG6	18-3-2003	A B	SB
	SCALA 1:1	FORMATO A2	PROIEZIONE
NUMERO DISEGNO HYD325-060	REVISIONE	FOGLIO	

HYDROMAUT s.r.l. è proprietaria di questo documento. Non può essere riprodotto o reso noto senza nostra autorizzazione