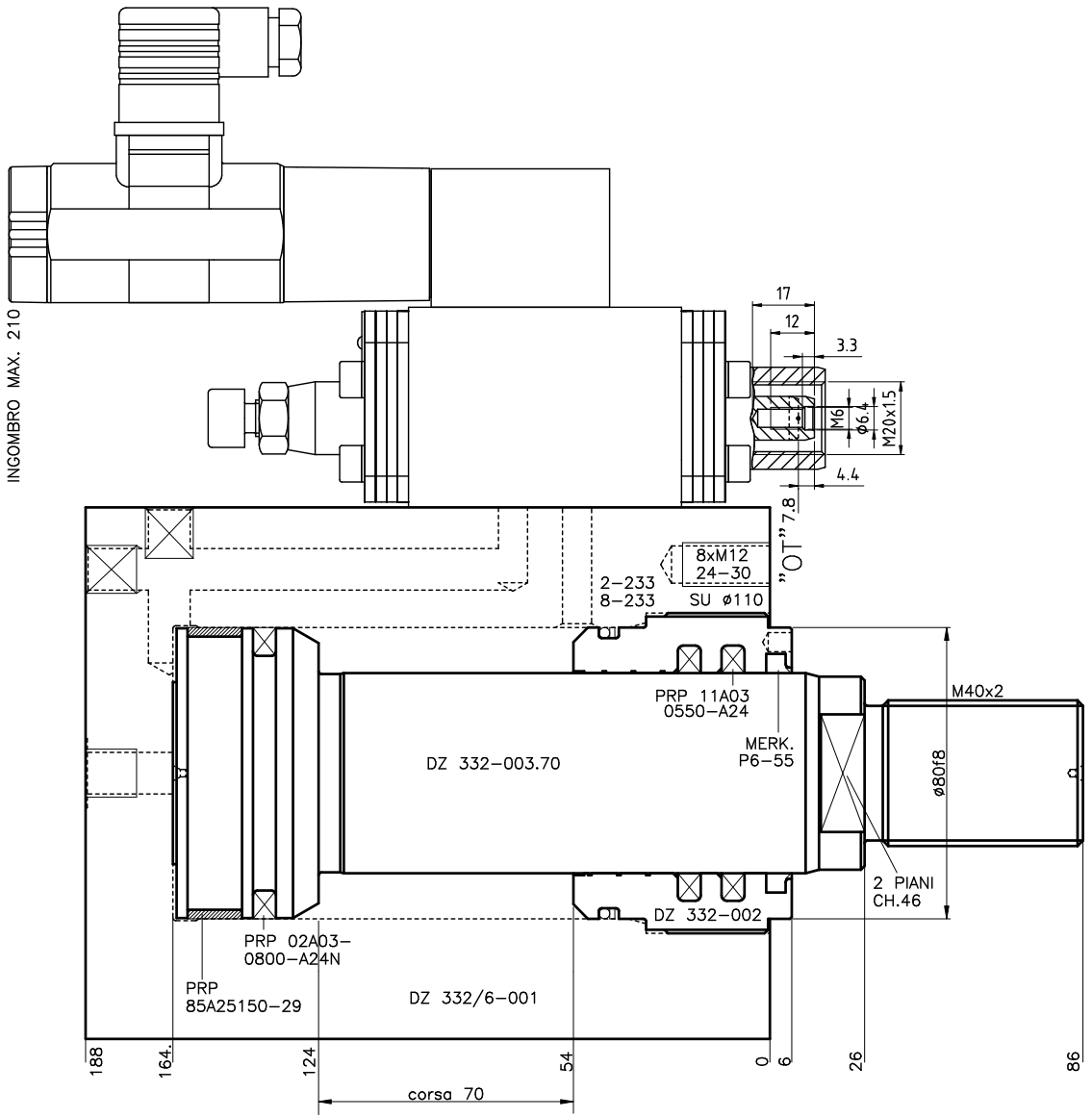
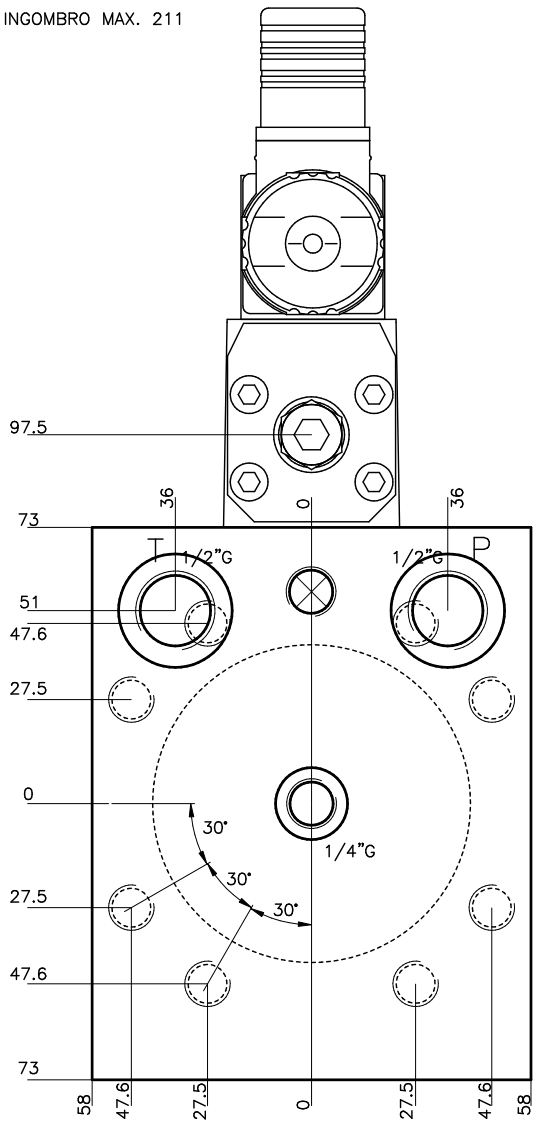




HYDRONAUT s.r.l. è proprietaria di questo documento. Non può essere riprodotto o reso noto senza nostra autorizzazione

ESP.	MODIFICA	DATA	DIS.	VER./APP.

QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA (mm): 0.5–6/±0.1 | 6–30/±0.2 | 30–120/±0.3 | 120–400/±0.5
SMUSSI NON QUOTATI 0.3x45°
LE PROFONDITA' DI FORATURA SI INTENDONO DALL'INTERSEZIONE DELL'ASSE DEL FORO CON IL PIANO ESTERNO AL VERTICE DELLA PUNTA

DATA	DIS.	VER./APP.
11-7-2001		SB

DENOMINAZIONE UNITA' ø80/55 CORSA 70 NG6

ASSIEME DZ 332/6-000

hydronaut

MATER.

TRATTAM.

CODICE ARTICOLO

SCALA 1=1

FORMATO A2

ESP. MODIF.

DIS. N. DZ 332/6-000